

 <b>Abt. Flugtechnik</b>	Lufttüchtigkeitsanweisung Nr. 103	Geschäftszahl: FL206-1/103-01	
	<b>Sonderkontrolle an Luftfahrzeugen mit Flugmotor Rotax 914 F</b>	Kennzeichen: ohne	
		Blatt Zl. 1	Blatt 1
<p>1. <b>Betreff:</b> Triebwerk Rotax 914 F-Serie eingebaut in, aber nicht beschränkt auf Luftfahrzeuge der Muster Diamond HK 36 TTS (alle Werknummern); Diamond HK 36 TTC (alle Werknummern); Diamond HK 36 TTC-ECO (alle Werknummern); Diamond DV 22 (Werknummer 22001 und 22002) sowie Diamond DA 40-V1 (Werknummer 40001).</p> <p>2. <b>Gegenstand:</b> Rißprüfung an Triebwerksbauteilen</p> <p>3. <b>Anlaß:</b> Im Rahmen des Betriebes der eigenstartfähigen Motorsegler HK36 TTC kam es mehrfach zu Rissen in verschiedenen Triebwerksbauteilen.  Da anzunehmen ist, daß auch andere Luftfahrzeuge betroffen sind, die den Flugmotor Rotax 914F eingebaut haben, wird die Kontrolle auf alle betroffenen Luftfahrzeug-Baumuster ausgedehnt.</p> <p>4. <b>Maßnahmen:</b> Für alle im Betreff angeführten Baumuster ist innerhalb der Fristen eine eingehende Sichtprüfung folgender Triebwerksbauteile durchzuführen.  a) Kurbelgehäuse im Bereich unter den Zylindern b) Ringmotorträger im Bereich der Knotenpunkte c) Einströmrohre (Verbindungsrohr Zylinder zu Auspuffkrümmer)  Die Maßnahmen der Technischen Mitteilungen der Fa. Diamond Aircraft, DAI MSB36-70 und DAI SI36-003, werden für die Baumuster HK 36 TTS, HK 36 TTC und HK 36 TTC-ECO Bestandteil dieser Lufttüchtigkeitsanweisung.</p> <p>5. <b>Termine:</b> a) erstmals innerhalb der nächsten 10 Betriebsstunden, spätestens jedoch bis 31. März 2001 danach bei jeder planmäßigen Instandhaltung bis zur Herausgabe einer Änderungsanweisung des Herstellers b) erstmals innerhalb der nächsten 10 Betriebsstunden, spätestens jedoch bis 31. März 2001 danach bei jeder planmäßigen Instandhaltung bis zur Herausgabe einer Änderungsanweisung des Herstellers c) erstmals innerhalb der nächsten 10 Betriebsstunden, spätestens jedoch bis 31. März 2001 danach alle 50 Stunden bis zur Herausgabe einer Änderungsanweisung des Herstellers  Werden Risse festgestellt sind die Bauteile entsprechend den Anweisungen des Herstellers zu reparieren oder zu erneuern</p> <p>6. <b>Durchführung:</b> Die Maßnahmen sind vom Hersteller oder von Personen mit entsprechender luftfahrtbehördlicher Berechtigung durchzuführen und im Bordbuch zu bescheinigen</p>			
Bearb.: WIN	Datum: 15. Februar 2001		

# AIRWORTHINESS DIRECTIVE

No. 103

## Special inspection on aircraft with Rotax 914 F engines installed

1. Applicability: Rotax 914 F-Series engines installed, but not limited to aircraft type Diamond HK 36 TTS (all Serial Numbers); Diamond HK 36 TTC (all Serial Numbers); Diamond HK 36 TTC-ECO (all Serial Numbers); Diamond DV 22 (Serial No. 22001 and 22002) and Diamond DA 40-V1 (Serial No. 40001)
2. Subject: Inspection for possible cracks in different engine parts
3. Reason: During the operation of powered sailplanes of type Diamond HK 36 TTC cracks in certain engine parts were noted.  
As these cracks can not be limited to HK 36 TTC, all aircraft with Rotax 914 F engines are to be inspected.
4. Action: A detailed visual inspection of the following engine parts have to be carried out within the compliance time.
  - a) crankcase in the area below the cylinder
  - b) ring-engine mount at the welding points
  - c) exhaust stack (exhaust tubes between cylinder-head and exhaust)

The technical informations of Diamond Aircraft Ind., DAI MSB36-70 and DAI SI36-003 are herewith part of this AD
5. Compliance:
  - a) initial inspection within 10 flight hours, but not later than 31 March 2001 and thereafter at each regular maintenance inspection period until a modification has been approved by the manufacturer
  - b) initial inspection within 10 flight hours, but not later than 31 March 2001 and thereafter at each regular maintenance inspection period until a modification has been approved by the manufacturer
  - c) initial inspection within 10 flight hours, but not later than 31 March 2001 and thereafter every 50 flight hours until a modification has been approved by the manufacturer

If a crack is found during this inspections, the affected part must be repaired according the manufacturers instructions or renewed.
6. Accomplishment: The required action has to be accomplished by the manufacturer or by a licensed/qualified person. An entry into the aircraft Log has to be done.
7. Effective Date: 15 February 2001