

<b>austro</b> <b>CONTROL</b> <b>Abt. Flugtechnik</b>	Lufttüchtigkeitsanweisung Nr. 111		Geschäftszahl: FL206-1/112-02	
	<b>Querrudersteuerstangen</b> <b>Eigenstartfähiger Motorsegler</b> HK36, HK36R, HK36TC, HK36TS, HK36TTC, HK36TTS, HK36TTC-ECO		Kennzeichen: ohne	
			Blatt Zl. 1	Blatt 1
1. Betreff:	HK 36 "Super Dimona"      alle Werknummern HK 36 R "Super Dimona"    alle Werknummern HK 36 TC                      alle Werknummern HK 36 TS                      alle Werknummern HK 36 TTC                    alle Werknummern HK 36 TTS                    alle Werknummern HK 36 TTC-ECO              alle Werknummern			
2. Gegenstand:	Überprüfung und Modifikation der langen Querruderstoßstangen in den Tragflächen, ATA Code 27-10.			
3. Anlaß:	Im Zuge von Vorflugkontrollen wurde an einem Motorsegler eine abgebrochene Querruderstoßstange und an weiteren Motorseglern Beschädigungen an den langen Querruderstoßstangen in den Tragflächen festgestellt. Die Beschädigungen (Bruchstelle, Deformationen und Risse) befinden sich nahe den äußeren Stoßstangengelenksköpfen und wurden durch Kontakt der Stangen mit den Umlenkhebel-lagerböcken bzw. den Lagerbockrippen verursacht. Der Bruch der Querruderstoßstange führt zum Verlust der Quersteuerung.			
4. Maßnahmen:	1. Überprüfung der langen Querruderstoßstangen in beiden Tragflächen gemäß Diamond Aircraft Industries GmbH Technische Mitteilung Nr. MSB36-72, vom 1. Februar 2002. 2. Modifikation der langen Stoßstangen gemäß Diamond Aircraft Industries GmbH Arbeitsanweisung Nr. WI-MSB36-72, Revision 0, vom 1. Februar 2002.			
5. Termine:	Maßnahme 1:    Vor dem nächsten Flug, danach im Zuge jeder planmäßigen Wartung bis zur Durchführung der Maßnahme 2.			
	Maßnahme 2:    Bei der Feststellung von Deformationen oder Rissen vor dem nächsten Flug, bzw. bei der ausschließlichen Feststellung von Lackschäden bis spätestens 31. August 2002.			
6. Durchführung:	Die Maßnahmen sind vom Hersteller oder von berechtigten Personen/Organisationen in Übereinstimmung mit den jeweiligen nationalen luftfahrtbehördlichen Vorschriften durchzuführen und entsprechend zu dokumentieren.			
Bearb.: KEL	Datum: 26. Februar 2002			

## AIRWORTHINESS DIRECTIVE

No. 111

### Aileron Control System Push Rods

Powered Sailplane

HK 36, HK 36 R, HK 36 TC, HK 36 TS, HK 36 TTC, HK 36 TTS, HK 36 TTC-ECO

1. Applicability:

HK 36 "Super Dimona"	all serial numbers
HK 36 R "Super Dimona"	all serial numbers
HK 36 TC	all serial numbers
HK 36 TS	all serial numbers
HK 36 TTC	all serial numbers
HK 36 TTS	all serial numbers
HK 36 TTC-ECO	all serial numbers
  
2. Subject: Inspection and Modification of aileron control system push rods, ATA Code 27-10
  
3. Reason: As a result of pre-flight checks a broken aileron push rod (installed spanwise, one in each wing) on one aircraft and damaged aileron push rods on further aircrafts were discovered. The damages (fracture, dents, cracks) were located close the outboard rod end bearing and were caused by interference of the push rod with the aileron bellcrank support bracket, respectively the support bracket rib.  
Fracture of the push rods leads to loss of aileron control.
  
4. Action:
  - 1) Inspection of the long aileron push rods in both wings according to Diamond Aircraft Industries GmbH Service Bulletin No. MSB36-72, dated February 1, 2002.
  - 2) Modification of the long aileron push rods in accordance with Diamond Aircraft Industries GmbH Work Instruction No. WI-MSB36-72, revision 0, dated February 1, 2002.
  
5. Compliance:

Action 1: Prior to next flight, and thereafter at each scheduled inspection until Action 2 is accomplished.

Action 2: If deformations or cracks are found prior to next flight, if paint scratches only are found no later than August 31, 2002.
  
6. Accomplishment: The required actions have to be accomplished either by the manufacturer, or a licensed/qualified person/organisation depending on national regulations. Accomplishment of the AD has to be confirmed in the aircraft log according to national regulations.